



नेपाल सरकार

उद्योग, वाणिज्य तथा आपूर्ति मन्त्रालय

नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभाग



बालाजु, काठमाडौं

प.सं.

च.न.

मिति: २०७८/०८/०९

प्रेस विज्ञप्ति

यस विभागबाट विभिन्न मितिमा बजार अनुगमनको क्रममा संकलित नेपाल गुणस्तर प्रमाण चिन्ह प्राप्त देहाय बमोजिमको वस्तुको नमुना विभागको प्रयोगशालामा परीक्षण गर्दा तथा उद्योग निरीक्षण गर्दा सम्बन्धित नेपाल गुणस्तर बमोजिम नपाइएकोले नेपाल गुणस्तर (प्रमाण-चिन्ह) ऐन, २०३७ तथा नियमावली, २०४० बमोजिम देहाय अनुसारको कारवाही गरिएको छ।

देहाय:

क्र.सं.	उद्योगको नाम, ठेगाना	वस्तु/प्रक्रिया	कैफियत	कारवाहीको व्यहोरा
१	श्री मारुती सिमेन्ट लि., सिरहा	ओ.पि.सि. ४३ ग्रेड (नेपाल गुणस्तर ५७२)	संकलित नमुनाको compressive strength (MPa) ७ र २८ दिनको मान क्रमशः ३१ र ३७ (हुनुपर्ने क्रमशः न्यूनतम ३३ र ४३) नेपाल गुणस्तर ५७२ बमोजिम नरहेको	ओ.पि.सि. ४३ ग्रेडको विक्री वितरण रोक्न, उपरोक्त व्याचको सम्पूर्ण सिमेन्ट बजारबाट फिर्ता लिन साथै १५ दिनभित्र स्पष्टिकरण पेश गर्न पत्राचार गरिएको
२	श्री युनाइटेड सिमेन्ट प्रा.लि., धादिङ्ग	ओ.पि.सि. ५३ ग्रेड (नेपाल गुणस्तर ५७२)	संकलित नमुनाको compressive strength (MPa) ७ र २८ दिनको मान क्रमशः ३५ र ३९ (हुनुपर्ने क्रमशः न्यूनतम ३७ र ५३) नेपाल गुणस्तर ५७२ बमोजिम नरहेको	ओ.पि.सि. ५३ ग्रेडको विक्री वितरण रोक्न, उपरोक्त व्याचको सम्पूर्ण सिमेन्ट बजारबाट फिर्ता लिन साथै १५ दिनभित्र स्पष्टिकरण पेश गर्न पत्राचार गरिएको
३	श्री जगदम्बा सिमेन्ट प्रा.लि., रुपन्देही	पि.पि.सि. (नेपाल गुणस्तर ३८५)	संकलित नमुनाको compressive strength (MPa) ३ र ७ दिनको मान क्रमशः १५ र २० (हुनुपर्ने क्रमशः न्यूनतम १६ र २२) नेपाल गुणस्तर ३८५ बमोजिम नरहेको	पि.पि.सि.को विक्री वितरण रोक्न, उपरोक्त व्याचको सम्पूर्ण सिमेन्ट बजारबाट फिर्ता लिन साथै १५ दिनभित्र स्पष्टिकरण पेश गर्न पत्राचार गरिएको
४	श्री जानकी केवल ई. प्रा.लि., धनुषा	PVC Cable Multistrand (Size 0.75mm ² र 1.00mm ²) (नेपाल गुणस्तर ३४४)	संकलित नमुनाको Overall Diameter (OD), Strand Diameter र Conductor Resistance को मान नेपाल गुणस्तर ३४४ बमोजिम नरहेको	उल्लेखित साईजको PVC Cable विक्री वितरणमा रोक्न, उल्लेखित व्याचको सम्पूर्ण केवल बजारबाट फिर्ता लिन साथै १५ दिनभित्र स्पष्टिकरण पेश गर्न पत्राचार गरिएको
५	श्री ग्याँस वान नेपाल प्रा.लि., पिलुवा, बारा	LPG Bottling Operation (नेपाल गुणस्तर ५३३)	सेप्टी क्याप नलगाएको, टेर वेट नलिएको, पर्जिड मेसिन प्रयोगमा नल्याएको, CVT machine नभएको, HST machine प्रयोग नगरेको, सिलिण्डर धुने पखाल्ने व्यवस्था नभएको, भल्भ मर्मत कार्य भएको, sprinkle system चालु अवस्थामा नरहेको, pressure gauge को क्यालिब्रेशन नभएको	उल्लेखित कैफियत पुरा नहुँदासम्म LPG Bottling को कार्य बन्द गर्न साथै १५ दिनभित्र स्पष्टिकरण पेश गर्न पत्राचार गरिएको

.....
सूचना अधिकारी २०७८/०८/१९